

ISOLE ECOLOGICHE SMART

personalizzate tecnologiche certificate

IL FUTURO DEL CONFERIMENTO DEI RIFIUTI

Smartisola è un sistema di conferimento rifiuti con accesso controllato e informatizzato. Consente ad ogni persona di identificarsi prima di conferire i propri rifiuti. I dati dei conferimenti vengono registrati, certificati e trasmessi in cloud, per poi essere gestiti da remoto.

ISOLE ECOLOGICHE INTELLIGENTI



100% → 10+ 50% → 365gg 🖼

Riciclabile

Efficienza

Risparmio Energetico

Operatività

Innovazione e sostenibilità per la tua città.

Portiamo isole ecologiche intelligenti nella tua città, nel tuo quartiere. Isole che si adattano al contesto urbano in cui abiti e non rovinano l'estetica dell'ambiente circostante. Raccolgono dati in tempo reale e li mettono al servizio dell'ambiente.







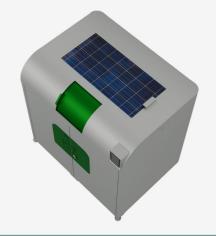


ECCLESIA

L'isola ecologica dal design semplice e moderno, realizzata con materiali resistenti e duraturi.

- * Munita di elettronica in grado di acquisire in maniera semplice e sicura il codice fiscale dell'utente conferitore tramite lettura di tessera sanitaria o il codice identificativo tramite lettura di family card precedentemente associata o App.
- * Riconoscimento e abilitazione dell'utenza al conferimento tramite white list gestibile da remoto su portale in cloud certificato ISO 27001 per la sicurezza dei dati.
- * Allaccio diretto alla rete elettrica.
- * Disponibile anche con pannello fotovoltaico integrato o pacco batterie. Modulo solare ultraslim di circa 1 mm progettato per essere estremamente sottile, leggero e flessibile.

- * Dati dei conferimenti disponibili in tempo reale e consultabili attraverso portale web dedicato, integrabili via web service su qualsiasi sistema di tracciabilità dei rifiuti.
- * Pensato per l'industria 5.0, consente agevolmente di approcciare sistemi di tariffazione puntuale.
- * Robustezza garantita dallo spessore della struttura realizzata con lamiera 15/10.
- * Recuperabile e riciclabile al 100%.
- * Certificazione CE.







Pannello fotovoltaico Videocamera di sicurezza

Pensato per l'industria 5.0



SPECIFICHE TECNICHE

Materiale utilizzato	S235JR – ferro, componenti elettrici, alluminio
Colore	Grigio leggero Disponibili diversi colori e finiture su richiesta
Peso singolo modulo	240 kg
Volume singolo modulo	Contenitore carrellato da 1100 Lt
Dimensione singolo modulo	1550 x 1780 x 1260 mm
Profondità tettoia	400 x 370 mm
Dimensioni bocca conferimento	Realizzata in ferro zincato e verniciato a caldo, interamente tagliata a laser, priva di saldature, assemblata tramite rivetti strutturali acciaio/acciaio e viti testa tonda in acciaio
Struttura	Maniglia ergonomica in lamiera
Calotte di conferimento	Lineari a scorrimento
Atturatori calotte	Rotativa in acciaio zincato con perno di riscontro e sensore stato chiusura
Calandrature curve	Anteriore composta da 156 pressopiegature e posteriori da 80 pressopiegature
Sportelli di accesso	Ad apertura a 100º per estrazione contenitore, cerniere in acciaio zincato nascoste a saldare, serratura in acciaio zincato
Supporto piano livellabile	Acciaio zincato su base rinforzata con mandrino filettato e piedini stabilizzatori certificati per forza pari a 1000 N ciascuno







Edizione giugno 2025 Progetto grafico e impaginazione: Agenzia **Paolucci Marketing**

MEDIACOM LAB SRL

- *™* info@smartisola.it
- **martisola.it**
- Sede operativaV.Ie delle Ginestre 14/16/1870026 Modugno (BA)
- Sede legaleV.le Edoardo Jenner 5120159 Milano (MI)P.IVA 14040350960



